

令和元年度 福山地区広域取引商談会

No.	事業所名	URL	都道府県	資本金 (百万円)	従業員	主要製品	発注内容	希望条件等
1	旭国際テクネイオン(株)	http://www.asahi-kokusai-techneion.co.jp/	福岡県	490	50	真空機器製造	発注品: FPD製造装置、レーザー加工機関連部品 加工内容: フライス・旋盤加工、製缶加工 材質: SUS304、A5052、SS サイズ: 小部品～大型部品まで多種 数量: 1～100コ 必要設備: マシニングセンター、NC旋盤、溶接 その他: —	
2	(株)石垣	http://www.ishigaki.co.jp/	香川県	510	464	ろ過機、脱水機、ポンプ	発注品: 主軸(4M以上)、軸スリーブ、中間軸継手、タンク、空気層ケーキホツパ、脱水機架台、点検歩廊、減速機架台等、操作盤 材質: SS、SUS 必要設備: 大型ターニングセンター、大型旋盤、大型5面加工機、ショットプラスト、塗装設備、大型クレーン(20ton位まで)	部品の製作から塗装、組立、電気配線まで一貫してできる企業があれば希望
3	SUS(株)	http://www.sus.co.jp/	佐賀県	290	869	アルミ製品	発注品: 板金、メッキ 加工内容: 穴あけ、曲げ等 材質: アルミ、鉄、ステンレス サイズ: 小物～大物(1500×1500) 数量: 少量 必要設備: — その他: —	

令和元年度 福山地区広域取引商談会

No.	事業所名	URL	都道府県	資本金 (百万円)	従業員	主要製品	発注内容	希望条件等
4	エムテック(株)	http://www.m-tec.co.jp/Top/	岡山県	99	201	制御盤・搬送システム	<p>発注品:制御盤板金加工/ベース・フレーム等 加工内容:溶接、塗装/機械加工、溶接、塗装 材質:鉄、SUS サイズ:W1200×D500×H2100等 数量:1～ 必要設備:タレパン、レーザー、溶接機、ブレーキプレス/五面加工機</p>	
5	大分キャノン(株)	http://www.oita-canon.co.jp	大分県	80	3000 (688)	一眼レフカメラ、ビデオカメラ、映画制作機器、レンズ等	<p>① 発注品:塗装・メッキなどの表面処理 加工内容:20～30μ程度のカメラ外装部品の塗装 材質:樹脂、金属(マグネ) 数量:2,000個/日、40,000個/月程度 必要設備:上記数量が対応できる設備であれば不問</p> <p>② 発注品:樹脂成形用、金属プレス用金型 加工内容:金型の設計～加工～組立までの一貫加工</p> <p>③ 発注品:樹脂切削 加工内容:0.01程度の精度で加工 材質:POM 数量:1,000個/日、20,000個/月程度 必要設備:上記数量が対応できる設備であれば不問</p>	

令和元年度 福山地区広域取引商談会

No.	事業所名	URL	都道府県	資本金 (百万円)	従業員	主要製品	発注内容	希望条件等
6	(株)オーエム機械 央道工場	http://www.omltd.co.jp	島根県	100	130	自動包装機械、省力化機械の設計・製作	発注品: 金属加工部品 加工内容: 旋盤、フライス等での金属切削 材質: 鉄(SS400、S45等)、ステンレス(SUS304)が主 サイズ: 手のひらサイズからフレーム(1500×2500程度の架台)迄 数量: 基本単品(リピートもあり) 必要設備: 金属切削設備全般(受注先の保有設備に見合う発注) その他: 納期2~3Wが基本(たまに1W程度の短納期有り)	
7	岡野バルブ製造(株)	http://www.okano-valve.co.jp	福岡県	1,286	201	原子力・火力発電用高温高圧バルブ	発注品: 機械加工部品 加工内容: 製缶・丸物・角物等様々 材質: SUS、アルミ等様々 サイズ: 小物~大物、長尺等様々 数量: 少量が多いが、まれに数もの案件有り 必要設備: — その他: —	弊社IoT事業はインターネットを介して部品加工を必要とするお客様と、ものづくり企業をつなぐ事業を行っており、左記発注内容が多様となっている。特に製缶メーカー、長尺加工を得意とする企業様を希望する。
8	河西工業(株)(九州河西(株))	http://www.kasai.co.jp	大分県	5,821	連結 9,173	自動車内装部品	発注品: 射出成形部品 加工内容: 射出成形(INJ) 材質: 樹脂(PP、ABS) サイズ: 様々(以下成形ton数参照) 数量: 3,000~25,000台/月(部品による) 必要設備: 射出成形機(150ton~1300ton、特に中型500ton前後) その他: —	成形機ton数は幅広く設定。多数メーカーとの商談を希望。

令和元年度 福山地区広域取引商談会

No.	事業所名	URL	都道府県	資本金 (百万円)	従業員	主要製品	発注内容	希望条件等
9	カナヤママシナリー(株)	http://kanayama-m.com/	富山県	20	132	半導体、液晶製造装置用高真空チャンバー	発注品:真空部品 加工内容:大物機械加工・横中ぐり加工 材質:アルミ、ステンレス サイズ:— 数量:— 必要設備:五面加工機、NC横中ぐり盤 その他:—	
10	(株)九州プレシジョン 玉名工場	http://www.mic-g.co.jp	熊本県	40	40	半導体関連の製造装置、各生産ラインの設備製造	発注品:装置部品 加工内容:精密機械加工、精密板金加工、製缶加工 材質:ステンレス、アルミ、鉄、樹脂、その他 サイズ:多種多様 数量:単品～数十個が主体 必要設備:マシニング、複合機、レーザー、溶接等	複合工程(溶接→切削加工→処理)を自社及び協力企業で対応できること。
11	(株)京製メック	http://www.kyotoss.co.jp/kyoseimec/	大分県	70	175	各種包装機械装置、自動化機械他	発注品:装置部品(板金、旋盤、フライス、樹脂部品) 加工内容:機械加工(旋盤、フライス)、精密板金 材質:AL、SUS、SS サイズ:— 数量:1ヶ以上(多品種少量) 必要設備:M/C、旋盤、フライス、レーザー加工機、プレーキ、溶接	

令和元年度 福山地区広域取引商談会

No.	事業所名	URL	都道府県	資本金 (百万円)	従業員	主要製品	発注内容	希望条件等																																
12	近畿金属株	http://kawnet.jp/	大阪府	40	140	エンジン用ポンプ類、熱交換機類	<table border="1"> <thead> <tr> <th>発注品</th> <th>材質</th> <th>サイズ</th> <th>数量/月</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>アルミダイカスト</td> <td>ADC</td> <td>350t~800t</td> <td>100~15,000</td> </tr> <tr> <td>銅鑄物</td> <td>BC6他</td> <td>0.5kg~10kg</td> <td>10~50</td> </tr> <tr> <td>FC鑄物</td> <td>FC200、FCD</td> <td>10kg~30kg</td> <td>5~30</td> </tr> <tr> <td>シャフト</td> <td>SUS</td> <td>φ50</td> <td>20~50</td> </tr> <tr> <td>深絞り</td> <td>SPCE</td> <td></td> <td>3000~50,000</td> </tr> <tr> <td>丸物</td> <td>S45C</td> <td>φ10~30</td> <td>10,000~15,000</td> </tr> <tr> <td>鑄物切削</td> <td>AL、BC、FC</td> <td>各種</td> <td>各種</td> </tr> </tbody> </table>	発注品	材質	サイズ	数量/月	アルミダイカスト	ADC	350t~800t	100~15,000	銅鑄物	BC6他	0.5kg~10kg	10~50	FC鑄物	FC200、FCD	10kg~30kg	5~30	シャフト	SUS	φ50	20~50	深絞り	SPCE		3000~50,000	丸物	S45C	φ10~30	10,000~15,000	鑄物切削	AL、BC、FC	各種	各種	
発注品	材質	サイズ	数量/月																																					
アルミダイカスト	ADC	350t~800t	100~15,000																																					
銅鑄物	BC6他	0.5kg~10kg	10~50																																					
FC鑄物	FC200、FCD	10kg~30kg	5~30																																					
シャフト	SUS	φ50	20~50																																					
深絞り	SPCE		3000~50,000																																					
丸物	S45C	φ10~30	10,000~15,000																																					
鑄物切削	AL、BC、FC	各種	各種																																					
13	クボタ環境サービス株	http://www.kubota-ksk.co.jp	大阪府	90	1,775	水道施設、清掃施設及び廃棄物処理施設の運転・維持管理、設計、施工、製造ほか	【別紙 1】参照																																	
14	倉敷ボーリング機工株	http://www.kbknet.co.jp	岡山県	30	98	溶射加工、精密機械加工	<p>発注品：スリーブ、シャフト、カバー 加工内容：材料から完成まで 材質：SS~S45C、SUS304、316等 サイズ：φ50~φ500 数量：1~10個 必要設備：NC旋盤、研磨機等 その他：—</p>																																	

令和元年度 福山地区広域取引商談会

No.	事業所名	URL	都道府県	資本金 (百万円)	従業員	主要製品	発注内容	希望条件等
15	(株)サツマ超硬精密	http://www.satsumanet.co.jp	大阪府	10	50	金属部品加工	発注品:丸物部品加工 加工内容:旋盤、フライス、平研、円筒、円研等 材質:アルミ、ステン、銅、鉄、焼入鋼 サイズ:φ5~φ350(人が持てる重量) 数量:1~100個 必要設備:加工内容に準ずる その他:	検査、測定が可能な企業を希望
16	山九(株)東中国支店	http://www.sankyu.co.jp	広島県	28,619	697	プラント・エンジニアリング、ロジスティクス、ビジネスソリューション他	発注品:各種機械、プラントの新設、改造工事の現地工事、設計・製作 加工内容:機械据付、配管工事、製缶工事、仕上工事、設計・製作 サイズ:大小様々 数量:建設工事の為、案件毎 必要設備:吊具、溶接機、電動工具他 その他:出張対応有り	
17	三精テクノロジーズ(株)	http://www.sansei-technologies.com/	兵庫県	3,251	連結 1134	エレベーター、舞台機構、遊戯機構の製造	発注品:架台類、巻取りドラム、シャフト等 加工内容:製缶品への機械加工が比較的多い 材質:SS400が主 サイズ:架台1m角程度、取巻きドラムφ318~φ700程度で長さは800Lぐらいまで 数量:少量多品種 必要設備:各種工作機械、校正された計測器、JIS溶接資格等 その他:—	

令和元年度 福山地区広域取引商談会

No.	事業所名	URL	都道府県	資本金 (百万円)	従業員	主要製品	発注内容	希望条件等
18	三陽機器(株)	http://www.sanyokiki.co.jp/	岡山県	66	100	農業トラクタ用荷役作業機、草刈機、樹木破砕機、油圧機器	発注品:溶接製缶品 加工内容:穴加工、曲げ加工 材質:鉄、SS400 サイズ:t9~t19 数量:5~20コ 必要設備:プレスブレーキ	福山市内周辺を希望
19	四国計測工業(株)	http://www.yonkei.co.jp	香川県	480	769	・電力向け各種情報伝送システム、自動化システム等の設計・製造 ・産業向け各種自動計測制御、メカトロ熱加工装置の設計・製造	発注品: ①フレーム製作・組立 ②筐体 加工内容: ①板金・機械加工(磨きあり) ②板金加工・組立 材質: ①SUS、アルミ ②SUS サイズ: ①~1t程度 ②400mm×400mm 数量:①1台/月 ②20~30台/年 必要設備:①5面加工機 ②テフロンコーティング加工(外注可) その他: ①溶接痕などの表面仕上げの精度必要 ②薄板(t1.0)の溶接技術必要	産業機器(メカトロ)関係の設計・製作も手掛けている企業を特に希望する。

令和元年度 福山地区広域取引商談会

No.	事業所名	URL	都道府県	資本金 (百万円)	従業員	主要製品	発注内容	希望条件等
20	(株)正英製作所	http://www.shoei-mfg.co.jp/	広島県	88	21	工業用ガスバーナ及び工業炉	発注品:製缶・板金・機械加工 加工内容:溶接・折り曲げ・切削 材質:SS400、SUS304、SUS310S サイズ:都度 数量:都度 必要設備:シャーリング、プレスブレーキ、旋盤、マシニング等々 その他:—	
21	昭和精機工業(株)	http://www.showaseiki-ind.co.jp	徳島県	96	98	金型(射出、プラスチック)	発注品:金型部品 加工内容:機械加工全般 材質:SS400、S55C、SCM440・P20相等品、焼入品 サイズ:500×500×300(XYZ)から手の平サイズまで 数量:数個から50個くらい 必要設備:NC加工機、ガンドリル、放電加工機 その他:データ作成～加工～3D測定が条件	

令和元年度 福山地区広域取引商談会

No.	事業所名	URL	都道府県	資本金 (百万円)	従業員	主要製品	発注内容	希望条件等
22	シントク(株)	http://www.shintoku.co.jp/	長野県	15	70	金属製品製造業	<p>発注品: ①小物・中物(ブラケット等)、大物(架台等)の溶接製缶～MC加工部品 ②小物～長尺丸物部品(シャフト・ハウジング等)</p> <p>加工内容: ①半自動溶接機の隅肉溶接、#30番MC加工～大型の門型MC加工 ②汎用・NC旋盤加工、一部汎用フライス盤加工及びMC加工</p> <p>材質: ①SS材及び型鋼材 ②SS材及びSC材</p> <p>サイズ: ①両手で持てる～単重20kgサイズ、大物は幅3.5m×長さ6m×高さ800 ②外径50～250×長さ50～800、フライス・MC機は#50番までのサイズ</p> <p>数量:多品種・少量</p> <p>必要設備: ①半自動溶接機、#30番MC機から大型の門型(門幅2m以上)MC加工 ②汎用・NC旋盤、フライス盤、MC機は#30番～#50番の縦・横</p>	①大物部品(ベース・架台)等の加工で、大物溶接製缶～大型門型(門幅2m×長さ6m)MC機を保有している企業とは是非面談希望
23	西部電機(株)	http://www.seibudenki.co.jp	福岡県	2,658	450	立体自動倉庫・物流システム、バルブ開閉器・水門ゲート駆動装置、高精度NC旋盤、超精密ワイヤー放電加工機	<p>発注品: 鋳造・鍛造・機械加工部品・セラミック・樹脂・ギヤ</p> <p>加工内容: —</p> <p>材質: FC、FCD、アルミ、ジルコニア、S45C、その他多種</p> <p>サイズ: —</p> <p>数量: NC旋盤(年間70台)、ワイヤー放電加工機(年間600台)</p> <p>必要設備: 5面加工機、複合機</p>	海外拠点があり、国内相応の設備所時・人の教育も行き届き、低コスト化への対応が可能な企業があれば、是非取り組み方針やPRを願いたい。

令和元年度 福山地区広域取引商談会

No.	事業所名	URL	都道府県	資本金 (百万円)	従業員	主要製品	発注内容	希望条件等
24	太陽機械工業(株)	http://www.taiyokikai.com	京都府	100	190	自動車用T/M ASSY、自動車、二輪クラッチ、減速機用のギヤ加工	発注品:各種ギヤ製品の旋盤加工、ギヤ加工及び鍛造品等 加工内容:鍛造品、旋盤加工、ギヤ加工(シェービング・歯車研削)、研磨加工等 材質:鉄(SCM415、SCM420、SCR420)が主 サイズ:丸物(~φ100) 数量:試作レベル数個~月産数個~数百個 必要設備:NC旋盤、ホブ盤、ブローチ盤、転造盤、ギヤシェーパー、歯車研削盤、各種研磨機等 その他:検査機器(三次元測定、形状測定)、品質体制	
25	太洋マシナリー(株)	http://www.omco-taiyo.co.jp/	大阪府	90	100	鑄造設備、環境設備の設計・製作・販売	発注品:製缶物主体の装置、操作盤 加工内容:製缶加工、機械加工 材質:SS400 サイズ:重量1本~2本 数量:1~5式 必要設備:天井クレーン、プレス、ベンディングロール その他:—	
26	(株)大和鉄工所	http://www.daiwa-teko.co.jp	岡山県	48	52	水門ゲート設備、取水設備、除塵設備、橋梁、その他鋼構造物	発注品:水門ゲート設備及び除塵設備の操作盤 加工内容:操作盤の設計製作、現地工事、試運転確認 材質:ステンレス製 サイズ:W800×H1800×D400 屋外自立 数量:1 必要設備:— その他:承諾函、工事検査立合含む	

令和元年度 福山地区広域取引商談会

No.	事業所名	URL	都道府県	資本金 (百万円)	従業員	主要製品	発注内容	希望条件等
27	タツモ(株) 第五工場	http://www.tazmo.co.jp/	岡山県	2,724	258	半導体製造装置、搬送ロボット、液晶製造装置	発注品:精密切削、板金部品 加工内容:各種 材質:各種金属、各種エンブラ サイズ:手の平サイズ~3,000mm程度 数量:多品種極少量 必要設備:一般マシニング、旋盤、溶接設備、板金設備	4Mなど納期を含めた品質管理体制の徹底された企業様を募集する
28	椿本興業(株)	http://www.tsubaki.co.jp/	大阪府	2,946	480	各種機械器具及びその部分品並びに付属品の販売、各種運搬機械の設計、製作、据付及び販売、樹脂製品、不織布等の素材並びに加工品の販売	発注品: (A)歯車、鎖車等の追加工及び全加工 (B)搬送装置、自動組立装置、検査装置等の産業機械の設計・製作・据付 (C)自社開発製品 加工内容: (A)歯切り、切削、穴加工、ネジ切り、焼入れ、表面処理等 (B)当社の顧客ニーズに対応した機械装置の具現化 (C)顧客ニーズに対応した製品 材質:各種 サイズ:各種 数量:都度 必要設備:各種工作機械、加工機、塗装設備等 その他:—	独自の技術や独創性のある商品、差別化できる商品を紹介希望

令和元年度 福山地区広域取引商談会

No.	事業所名	URL	都道府県	資本金 (百万円)	従業員	主要製品	発注内容	希望条件等
29	(株)鶴見製作所	http://www.tsurumipump.co.jp	鳥取県	5,100	130 (米子)	真空ポンプ、水ポンプ	発注品: 鋳造品 (FC/FCD/SCS) 加工内容: 機械加工全般 材質: FC、FCD、SCS サイズ: 0.008m ³ ~8m ³ 数量: 1~10ヶ 必要設備: — その他: —	ポンプ部材の製造経験がある事が望ましい
30	T.I.C(株)	http://www.takatairiosu.com/company.html	広島県	2	12	印刷機、ダンボール機械、食品機械	発注品: 産業機械部品全般 加工内容: 製缶加工、横中グリ、マシニング旋盤・研磨 材質: SS、SPCC、SUS、S45C、SCM440、アルミ他 サイズ: 小物~大物、長尺3mまで 数量: ロット少数 必要設備: 5面加工機、横中グリ、マシニング、フライス、NC旋盤、研磨機 その他: —	短納期対応可能企業
31	帝人エンジニアリング(株)	http://www.teijin-eng.co.jp/	愛媛県	475	252	化学プラント向け配管工事、据付工事 機器事業 シェル&チューブ 熱交換器	発注品: 化学プラント向け 据付、配管工事 加工内容: 機器据付、配管製作、取付 材質: SUS、SS400 サイズ: 15A~300A/配管 数量: 一式 必要設備: 溶接機、切断機ほか その他: —	

令和元年度 福山地区広域取引商談会

No.	事業所名	URL	都道府県	資本金 (百万円)	従業員	主要製品	発注内容	希望条件等
32	(株)デンケン	https://www.dkn.co.jp/	大分県	75	110	各種FA自動省力装置など	発注品:各種装置用部品 加工内容:板金製缶、機械加工 材質:各種金属及び樹脂他 サイズ:手のひらサイズメイン 数量:基本多品種少ロット 必要設備:適宜 その他:—	半導体及び液晶製造装置に使用される部品の供給経験あれば問題ない。
33	東洋ホイスト(株)	http://www.toyo-hoist.co.jp	福岡県	60	90	ホイスト、クレーン、油圧バケット	発注品:油圧バケット 加工内容:製缶加工、組立 材質:SS400、S45C、SCM440 サイズ:2000×2000×1500 数量:40 必要設備:工作機械、溶接機 その他:	
34	東レエンジニアリング西日本(株)	https://www.toray-eng.co.jp/west/	愛媛県	80	400	プラント工事一式、プラント機器各種	発注品:プラント工事一式、各種プラント機器 加工内容:機械工事、電気工事、製缶、機械加工他 材質:案件による サイズ:案件による 数量:案件による 必要設備:案件による	

令和元年度 福山地区広域取引商談会

No.	事業所名	URL	都道府県	資本金 (百万円)	従業員	主要製品	発注内容	希望条件等
35	ニットー精器産業(株)	http://www.nitto-seiki.co.jp/index.html	愛知県	20	50	自動車、工作機械	発注品:精密治工具(コレットチャック、シャフト、プレート等) :精密金型パーツ品(パンチ、ダイス等) :設計・製作・組付まで一貫生産(高精度の組付治具等) 加工内容:機械加工、専用機的设计・製作、金型加工 数量:1個から少量多品種 品質:全数検査、図面どおり 必要設備:旋盤、フライス、マシニングセンター、研削、放電、WC等	資格:国家技能検定取得がなくても可 取引形態:直接取引
36	橋本金属工業(株)	http://www.uis.co.jp/	兵庫県	33	146	非鉄金属製造業(住宅機器部品製造)	発注品:鉄鑄造・機械加工品、黄銅鍛造切削品、ステンレス機械加工品、パイプ加工品、樹脂成形品、自働機製作他 加工内容:機械加工、パイプ加工・ろう付、樹脂成形、組立、自働機設計～組立・保証 材質:鉄・ステンレス・銅パイプ、ステンレスパイプ、スーパーエンペラ他 サイズ: (鉄加工品)1,000×1,500×800他 (黄銅鍛造品)100×80×60他 (パイプ)φ3～φ80他 数量:1～100,000/月 必要設備:NC旋盤、マシニングセンター、NCベンダー、端末機・ろう付機、検査装置他 その他:—	

令和元年度 福山地区広域取引商談会

No.	事業所名	URL	都道府県	資本金 (百万円)	従業員	主要製品	発注内容	希望条件等
37	(株)不二鉄工所	http://www.fuiitekko.co.jp/	大阪府	100	155	巻取り機・スリッター・自動包装機等	<p>① 発注品:小物部品の溶接と機械加工 加工内容:小物部品の溶接とフライス・マシニング・穴加工 材質:SS400、SUS304、S25C、S45C、FC サイズ:t12～t25程度、幅150mm～300mm程度、長さ150mm～1,000mm程度 数量:1～5個程度 必要設備:溶接機、マシニング、フライス その他:自社内で完結できる企業様が望ましい</p> <p>② 発注品:中型～大型旋盤とフライス・溶接品 加工内容:中型・大型の旋盤と溶接・フライス加工 材質:SS400、SUS304、S25C、S45C、FC サイズ:φ150mm～φ350mm程度 長さ150mm～6,000mm程度 数量:1～5個程度 必要設備:旋盤・マシニング(振りφ100mm～φ500mm程度 芯間100mm～6,000mm程度) その他:自社内で完結できる企業様が望ましい</p>	①または②を自社内で完結できる企業様が望ましい
38	(株)ミタチ	http://k-mitachi.com	兵庫県	25	114	自動省力化設備	【別紙 2】参照	

令和元年度 福山地区広域取引商談会

No.	事業所名	URL	都道府県	資本金 (百万円)	従業員	主要製品	発注内容	希望条件等
39	三菱マテリアルテクノ(株)	http://www.mmtec.co.jp	香川県	1,000	直島事業所40	エンジニアリング業、メンテナンス業	<p>発注品: ①キュービクル盤製作 ②タンク架台等の製作、据付</p> <p>加工内容: ①— ②各種鋼材を用いた製作、溶接加工</p> <p>材質: ①鉄、SUS ②SS、SUS他</p> <p>サイズ: ①②共に各種</p> <p>数量: ①1台が多い ②1～5式程度が多い</p> <p>必要設備: ①— ②シャーリング、ベンダー、酸洗層</p> <p>その他: ①設計可能が望ましい ②概略図からの見積もり可能が望ましい</p>	工場に関わる起業もしくはメンテナンスに関わる製作物につき、一品一様に対応できる協力事業者を希望(大量生産品なし)
40	水戸工業(株)	http://www.mitokogyo.co.jp/	大阪府	3,303	450	産業機械、治具、加工品、工業資材	自動機、搬送装置	<p>①発注品の設計～製作～組付調整まで一式施行を希望</p> <p>②ロボットのティーチング可能な電気制御の企業を希望</p>

令和元年度 福山地区広域取引商談会

No.	事業所名	URL	都道府県	資本金 (百万円)	従業員	主要製品	発注内容	希望条件等
41	水戸工業(株)広島出張所	http://www.mitokogyo.co.jp	広島県	4,800	6(広島出張所)	治工具、装置関係、現地工事 (自動車、重工業、建機関係)	発注品: 治工具、装置関係、現地工事、電気関係(ハード・ソフト) 加工内容: 様々な種類 材質: SS、SUS、アルミ、樹脂他 サイズ: 小物～大物 数量: 単品～ 必要設備: 溶接機、旋盤、フライス盤、マシニングセンター、三次元測定機 その他: 材料～各製作～組立～検査まで一貫した製作+(工事と電気関係も)	
42	モリマシナリー(株)	http://www.mori-machinery.co.jp	岡山県	20	400	冷間ロール成型機、工作機械用ATC、製薬用打錠機、成形ロール他	発注品: 加工部品全般 加工内容: 製缶加工品・シャフト他 材質: 鉄、SS、アルミ、SCM他 サイズ: 各種サイズ 数量: 単品～ 必要設備: マシニングセンター、NC旋盤他 その他: —	少人数企業でも、品質を重視している加工先を希望

令和元年度 福山地区広域取引商談会

No.	事業所名	URL	都道府県	資本金 (百万円)	従業員	主要製品	発注内容	希望条件等
43	(株)山崎製作所	http://www.vamazaki-ss.com/	兵庫県	10	30	メカ機構部品	発注品: φ20以下ピン、シャット、φ20以上プーリー加工 加工内容: NC加工 材質: SUS、S45C、A2017等 サイズ: φ20以下及びφ20以上 数量: 100~300/L 必要設備: NC複合機 その他: コスト重視、品質も伴う事	面談数が少ない場合参加キャンセル有。見積もり回答が必ずできる企業との面談を希望。
44	ユースエンジニアリング(株)	http://www.youtheng.co.jp	愛媛県	40	110	受託開発業務・自動機械、電子機器の設計/製作、装置・制御システム、電子システムの設計/製作	発注品: 機械部品 加工内容: 板金製缶、樹脂関係 材質: アルミ、SS400、SUS304、樹脂 その他: 品質、価格、納期	

No.13 クボタ環境サービス(株) 発注内容一覧表

【別紙1】

No.1

企業番号	企業名	発注製品	概略仕様			加工内容	必要設備	ロット数	備考
			材質	形状	精度				
	クボタ環境サービス(株) 所在地 尼崎市 資本金 9,000万円 従業員 1,709人	生産品目(詳細) 水道施設・清掃施設・リサイクル施設及び廃棄物処理施設等の設計・施工・補修工事・改修工事・改造工事 外注品目(詳細) 各種プラント機器の設計・製作(製缶・機械加工) シュートホッパー・架台類・ダクト・ダンパー・タンク・コンベア・トロンメル・ロータリーバルブ・貯留ホッパー・掻寄機・除塵機等	SS,SUS材	外注品目参照:図面及び仕様書による指示		*プラント機械・据付工事 *補修工事 *プラント配管工事 *電気・計装工事 *ポンプ・ブローア *ポンプ・ファン・減速機・電動機等の回転機器類のオーバーホール *築炉工事 *FRPライニング工事 *保温工事 *油圧機器整備等	工場設備(詳細) 溶接機、ガス溶断機、シャーリング、プレス機、汎用旋盤、NC旋盤等 現地工事道工具(詳細) 発電機・吊り具・ユニック フォークリフト、溶接機、ガス溶断機他	現地工事一式	環境プラント施設に対する現地補修工事、機器据付、配管工事を主としているので下記の項目について対応可能な業者を開拓している。 ①品質(高品質・優れた技術) ②納期(納期厳守・突発対応可) ③コスト(見積積算能力・コスト競争力) ④製缶～加工～現地工事(一部外注可) ⑤工事単価 @22,000円以下 ⑥破碎機及び粉碎機の現地補修工事(消耗部品取替・改造) 取替部品は支給 *現地工事(現地改造・メンテナンス) 必要設備についてはすべて満たす必要はないが、建設業の許可を取得している企業が必要(管工事、清掃施設、機械器具設置等水道施設)
	久宝寺工場 所在地 大阪府八尾市神武町	破碎機部品 (1)ロータ: S35C SCM440(製缶、機械加工、丸物) (2)ロータハウジング: SS400(製缶、機械加工、箱物) (3)ハウジング: S45C調質(機械加工、角物) (4)ライナレル・ライナプレート: SS400(機械加工、角物) (5)コティハダイ: SS400(機械加工、角物) (6)主軸: SCM440(機械加工、熱処理、軸物) (7)ベースフレーム: SS400(製缶、機械加工、熱処理) (8)スクリーン: SS400、HT60(ハンチング、機械加工、曲げ加工)	製品サイズなど (1)φ800×2800L 約3.2ton (2)1300×3100×1400H 約2.5ton (3)150×700×520H 約200kg (4)700×1500×t30 約190kg (5)200×300×t80 約20kg (6)φ260×2000 約600kg (7)2300×3400×1200H 約3ton (8)t12×980×1255 約70kg		製缶加工 機械加工	旋盤、マシニング、五面加工機、横中ぐり盤			

令和元年度 福山地区広域取引商談会

No.38 (株)ミタチ 発注内容一覧表

【別紙2】

企業No.	企業名	発注製品	概略仕様			加工内容	必要設備	ロット数	備考
			材質	形状	精度				
1	(株)ミタチ 所在地：姫路市 資本金：2,500万円 従業員：114名	自動省力化機械用部品	SS S45C SUS AL NAK SCM SKD	φ50～φ300 L～1500	図面表示 (h7, H7) (f8, G8)	機械加工(旋削) ユニクロメッキ 無電解ニッケルメッキ(NP3) アルマイト処理 真空焼入(全体焼入) 軟窒化処理 他 メッキ・熱処理の外注可能 一部研磨・ワイヤーカット・放電等の設備が必要な品物有 一部焼入済品を切削加工する品物有(HRc52～58)	旋盤(NC旋盤含) NC複合旋盤機 真空焼入設備(焼入電気炉含) 内外同時研磨機 円筒研磨機 BTA プロファイル研磨機(横) 内径研磨機(インターナル縦・横)	1～100 /ロット	一部外注の場合は納品責任を負うこと。(検査実施、検査成績書) 三次元測定機 真円度計 サーフェスト 輪郭形状測定器 拡大画像測定器
		丸もの							
		自動省力化機械用部品	SS S55C SUS AL SK NAK SCM SKD P(PX)	W15×L15×H30 ～W2000×L3000 ×H1000	図面表示 (h7, H7) (Js6, H6)	機械加工(フライス) 以下、上記と同じ	フライス マシニングセンタ(縦・横) 同時5軸加工機 真空焼入設備(焼入電気炉含) 平研磨機 ワイヤーカット機 放電加工機(細穴含) ガンドリル ジグボーラー		
		角物							

令和元年度 福山地区広域取引商談会

【海外案件】 ※企業概要(所在地、主要製品等)については、国内案件をご参照ください。

No.	事業所名	URL	国(都市)	発注分野	求める条件
A	近畿金属株	http://kawnet.jp/	ベトナム	アルミダイカスト、鋳物加工	
B	西部電気株	http://www.seibudenki.co.jp	①中国(東北・その他) ②東南アジア(ベトナム・その他)	①～②共通 鋳造・鍛造・機械加工部品・セラミック・樹脂・ギヤ	①～②共通 1)低コスト 2)支払条件が簡易で弊害が少ない 3)スピードある対応 4)品質の考え方やスキルが高いこと
C	椿本興業株	http://www.tsubaki.co.jp/	①タイ・バンコク ②インドネシア・ジャカルタ ③ベトナム・ホーチミン	①～③共通 搬送装置、自動組立装置等の産業機械や製品の設計・製作・据付、機械部品の製作、機械加工や手直し等	①～③共通 日本国内並みの品質管理